

# 目 次

## 第1章 マイクロコンピュータの開発手順と技法

1.1	マイクロコンピュータとその特徴	9
1.2	マイクロコンピュータ・システムの仕様決定	12
1.3	マイクロコンピュータの採用基準	13
1.4	マイクロコンピュータの選定	17
1.5	マイクロコンピュータ・システムの設計	22
1.6	サブルーチンと割込み	26
1.7	マイクロコンピュータのプログラム作成とデバッグ	29

## 第2章 マイクロコンピュータ開発用基本システム

2.1	マイクロプロセッサ 8080 のあらまし	35
2.2	8080 のタイミング	39
2.3	マイクロコンピュータの構成	45
2.4	コンピュータ・モジュール	48
2.5	I/O モジュール、メモリ・モジュール、その他	56
2.5.1	I/O モジュール	56
2.5.2	RAM モジュール	57
2.5.3	PROM モジュール	58
2.5.4	他のモジュール	58
2.6	開発用マイクロコンピュータの操作	60
2.6.1	フロント・パネルとパネル制御モジュール	60
2.6.2	プログラムのロード	61
2.6.3	プログラムの実行とシングル・ステップ・ラン	65
2.6.4	チェック・ポイント	66
2.6.5	プログラム・カウンタのセット	68
2.6.6	割込み要求	68
2.6.7	I/O 命令によるデータ・エントリと表示	72
2.6.8	テレタイプの操作	72

### 第3章 システム・モニタ

3.1	システム・モニタとその起動.....	75
3.2	システム・モニタのコマンドの使い方.....	79
3.3	システム・モニタ・コマンドの種類.....	81
3.4	コマンドのエラー.....	84

### 第4章 テキスト・エディタ

4.1	テキスト・エディタとその起動.....	87
4.2	ソース・テープの作り方と修正の仕方.....	90
4.3	テキスト・エディタ・コマンドの種類.....	93
4.4	テキスト・エディタからのメッセージ.....	95

### 第5章 アセンブラー

5.1	8080の命令.....	97
5.1.1	ソフトウェアの立場からみた8080の構成	97
5.1.2	メモリ中のプログラム	98
5.1.3	アドレス方式	100
5.1.4	スタック・アドレス方式	101
5.1.5	フラグ	103
5.1.6	8080の命令の種類	103
5.2	アセンブラーの機能.....	105
5.3	アセンブリ言語のフォーマット.....	108
5.4	アセンブラーの動作.....	109
5.4.1	ラベル	109
5.4.2	命令コード	110
5.4.3	オペランド	111
5.4.4	コメント	112
5.5	擬似命令とマクロ命令.....	113
5.5.1	擬似命令	113
5.5.2	マクロ命令	114
5.6	アセンブラーの使い方.....	115
5.6.1	例題とそのソース・テープの作成	115
5.6.2	アセンブラーのロード	118

5.6.3 ソース・プログラムのアセンブル	119
5.7 プログラムの実行	120
5.8 アセンブラーのエラー・メッセージ	122

## 第6章 フロッピー・ディスク・オペレーティング・システム (F D O S) と高速周辺装置

6.1 F D O S とは	125
6.1.1 高速開発システムの必要性	125
6.1.2 F D O S の操作	127
6.1.3 F D O S と基本システムの時間比較	129
6.2 F D O S の構成	129
6.2.1 F D O S レジデント・ドライバ	130
6.2.2 F D O S エグゼクティブ	130
6.2.3 F D O S エディタ	130
6.2.4 F D O S アセンブラー	131
6.2.5 F D O S ソフトウエアのロケーション	131
6.3 F D O S の動作	131
6.3.1 F D O S の起動	131
6.3.2 ファイルの構成	132
6.4 F D O S コマンド	132
6.4.1 F D O S コマンドの使い方	132
6.4.2 F D O S コマンドの種類	136
6.4.3 F D O S エラー・メッセージ	138
6.5 フロッピー・ディスク・システム	138
6.5.1 フロッピー・ディスクと駆動装置	138
6.5.2 フロッピー・ディスク・システム	144
6.5.3 フロッピー・ディスク・システム用コマンド	149
6.5.4 フロッピー・ディスク・システムのインターフェイス	152
6.6 高速紙テープ・リーダ	153

## 第7章 P R O M とその書き込み

7.1 P R O M	159
7.1.1 P R O M の意義	159
7.1.2 P R O M の種類	160

## 8 目 次

7.2 PROM書込みモジュール.....	163
7.2.1 PROM書込みモジュールの機能	163
7.2.2 PROM書込みモジュールの操作	164
7.3 PROM書込み器.....	165
7.4 PROM消去用ランプ.....	166

## 第8章 PL/Mとクロス・ソフトウェア

8.1 レジデント・ソフトウェアとクロス・ソフトウェア.....	169
8.2 コンパイラ言語とPL/Mコンパイラ.....	170
8.3 PL/Mの操作.....	172
8.3.1 PL/M実行の流れ	172
8.3.2 コンパイラ・コントロールとファイル・システム	174
8.3.3 PL/Mの実行例	176
8.4 PL/M実行時の動作.....	176
8.4.1 メモリの割当て	176
8.4.2 サブルーチンとスタック操作	177
8.4.3 割込み処理	178
8.5 PL/M言語.....	179
8.5.1 PL/Mソース・プログラムの例	179
8.5.2 コメントとステートメント	181
8.5.3 宣言とプロセデュア	182
8.5.4 DOグループ	184
8.5.5 予め宣言されたプロセデュア	185
8.5.6 リザープ語	186
8.6 PL/Mコンパイラの効用と効率.....	187
8.6.1 PL/Mコンパイラの効用	187
8.6.2 PL/Mコンパイラの効率	189
8.7 クロス・アセンブラーとクロス・シミュレータ.....	191
8.7.1 クロス・アセンブラー	191
8.7.2 クロス・シミュレータ	192
8.8 クロス・ソフトウェアとタイム・シェアリングシステム(TSS).....	194
付 錄.....	200
参考文献.....	206