貝 次

1.	ボリ	テ	ኑ 🤊	ラフ	ル	才口	† *	チ	レン		**14	••••	••••		••••	••••		••••	••••	••••	•••••	•••••	٠ 1
1	·1 ボ!	y f	テト	ラ :	ナル	·才 I	7 J	チし	120	၈ (PT.	FE)	製	造…	• • • • •	•••••		••••	••••	••••			. 1
	1.1.1	1	ታ ኑ	ラ:	フル	·*	# 3 4	チレ	126	の劇	造·	••••	• • • • •		••••		••••	••••				•••••	- 1
	1.1.2		K)	ナ	トラ	ファ	レオ	# 3	チ	レン	0	製造	····	••••	••••	•••••					••••	••••	. 6
1	·2 ボリ	y :	ታኑ	ラン	フル	·才 ï	- -	チし	120	の構	糙		••••	••••	••••		*****					•••••	·14
	1.2.1	ź	分子	横孔	貴…	• • • • •	••••	****	*****	••••		• • • • •	• • • • •		••••	•••••	••••	••••		••••		•••••	-14
	1.2.2	į	告品	構造	查		••••	•••••	•••••	••••	••••	•••••	••••	••••	••••		••••	 .			••••		·16
1	-3 ポリ	y ș	ም ኑ	ヺァ	ナル	オ 1	1 <u>1</u>	チι	120	の物)性·	••••	••••	••••	••••	*****	••••			••••	••••	•••••	-21
	1.3.1	4	熱力	学的	り性	質	· • • • •		••••	••••		••••	••••		••••		••••	••••	••••	•••••	••••		-21
	1.3.2	5	表面	特性	ŧ			••••		••••	••••	•••••			••••		••••	••••		••••			30
	1.3.3	Ė	幾械	的性	生質					••••		•••••	••••		••••		••••	••••	••••		••••		35
	1.3.4	1	赵	的性	上質		• • • • •	•••••		••••	••••	••••	••••	••••		•••••	••••				••••	•••••	42
	1.3.5	ſ	七学	的性	挂質	••••				••••	••••	••••	••••		••••	•••••			••••	• • • • • •	••••		46
1	4 #1	y ,	ታኑ	5 7	ァル	オ F	± .=	チレ	120	D 成	JE J	加工	····						••••		•••••		-53
	1.4.1	ŧ	死要	••••				••••	••••	••••	••••	****		••••		•••••	•	••••		••••		••••	·53
	1.4.2	Б	女形	用原	科	••••		••••	••••	••••	••••		••••	••••	••••	•••••	•••••	••••			•••••	****	∙54
	1.4.3	E	王縮:	成开	多		, .		*****		••••			••••		•••••		• • • • •	• • • • • •				-58
	1.4.4	ŧ	甲出	成刑	<i>j</i>	•••••		••••			••••	*****			••••		••••			••••			-69
	1.4.5	,	カレ	v 3	r —	成刑	<u> </u>	••••	••••		••••	•••••		• • • • •	••••	•••••	••••				•		77
	1.4.6	=	二次	כוול	_(P	'ost	Fo	rmi	ng)	•••			••••		••••	·····	••••		••••				-80
	1.4.7	5	Ŧ 1	スィ	٠.	ジ ⋾	· ~;	加工	·····	••••	••••			••••			••••	•••••	••••	••••	••••		82
	1.4.8																						
	1.4.9																						
1.	5 ポリ																						

3.1.1 ヘキサフルオロブロビレンの製造………………………… 185

3.1.2	テトラフルオロエチレン-ヘキサフルオロプロピレン共重合体の製造	-187
8·2 テト	ラフルオロエチレン-ヘキサフルオロプロビレン共重合体の構造と物性…	·190
3.2.1	構造	190
3.2.2	物性	1 9 2
3·3 テ 1	ラフルオロエチレン-ヘキサフルオロブロビレン共重合体の成形加工	202
3.3.1	成形用原料	202
3.3.2	圧縮成形	204
3.3.3	押出成形······	205
3.3.4	射出成形······	206
3.3.5	コーティング・含憂	207
3·4 テト	・ラフルオロエチレン-ヘキサフルオロプロピレン共重合体の応用	209
3.4.1	電気電子部品への応用・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	209
3.4.2	ホース・チューブ・ライニングの応用	210
3.4.3	徽維の応用	210
4. ポリカ	らっ化ビニリデン	213
4・1 ポリ	ふっ化ピニリデン (PVdF) の製造	213
4-1-1	ふっ化ピニリデンの製造	213
4.1.2	ポリふっ化ビニリデンの製造	215
4・2 ポリ) ふっ化ピニリデンの構造と物性	218
4.2.1	構造と分子量	218
4.2.2	物性	223
4·3 ポリ	J ふっ化ビニリデンの成形加工	235
4.3.1		235
4.3.2	押出成形	235
4.3.3	射出成形	236
4.3.4	コーティング・・・・・・	236
4.3.5	その他	236
4·4 ポ) ふっ化ピニリデンの応用	237
5. #1	5 a lt F = 12	239

4	<u> </u>	<u>*</u>	
5·1 ポリふっ化ビニル (PV	F) の製造	**************************************	239
5・1・1 ふっ化ビニルの製剤	告	***************************************	239
5・1・2 ポリふっ化ピニルの	の製造		· 241
5.2 ポリふっ化ビニルの構造	造と物性		244
5・2・1 構造と分子量			• 244
5·2·2 物性			• 249
5.3 ポリふっ化ビニルの成り	钐加工·······		259
5・4 ポリふっ化ピニルの応り	用·······	***************************************	· 261
付 録			263
索 引			卷末