

目 次

1. 歴 史	1
2. 化 学	5
2.1 アリルエステルとは	5
2.2 ジアリルフタレートモノマー	6
2.2.1 合 成 法	6
2.2.2 性 質	9
2.2.3 用 途	11
2.3 ジアリルフタレートポリマー	11
2.3.1 重 合 反 応	12
2.3.2 ゲル化反応および構造	15
2.3.3 プレポリマーの製造法	18
2.3.4 プレポリマーの性質	21
3. 材 料 特 性	25
3.1 ジアリルオルソおよびイソフタレート樹脂の特性	26
3.1.1 構造の相違	26
3.1.2 特性の相違	26
3.2 成 形 材 料	29
3.2.1 成形材料の製造法	29
3.2.2 成形材料の特性	31
3.2.3 成形材料の特徴	42
3.3 化粧板および積層品	58
3.3.1 プリプレグの製造法	59
3.3.2 化粧板の特徴および特性	67
3.3.3 積層品の特徴および特性	71

4. 成形加工	83
4.1 成形材料	83
4.1.1 一般成形特性	83
4.1.2 圧縮およびトランスファ成形	86
4.1.3 射出成形	95
4.2 化粧板	105
4.2.1 含浸紙およびその積層板	105
4.2.2 成形条件	106
4.3 積層品	107
4.3.1 積層成形法	108
4.3.2 成形条件	110
5. 応用	111
5.1 成形材料	111
5.1.1 プレポリマー	111
5.1.2 モノマーの応用	116
5.2 化粧板	116
5.3 積層品	117
5.3.1 プレポリマー	117
5.3.2 モノマーの応用	119
5.4 その他の応用	119
6. 試験法および規格	123
6.1 モノマーおよび樹脂	123
6.2 プリプレグ	126
6.3 成形材料の成形性	127
6.3.1 ASTM D-731 可塑指数	127
6.3.2 押出式フローテスター法	128
6.3.3 スパイラルフロー試験法	129
6.4 ジアリルフタレート樹脂成形材料工業標準 (JIS K-6918) の概説	130
6.4.1 適用範囲	130

6・4・2 材料と加工方法	130
6・4・3 種 類	131
6・4・4 品 質	131
6・4・5 試料のとり方	131
6・4・6 試験片の成形	136
6・4・7 試験方法	136
6・5 ジアリルフタレート樹脂化粧板の日本農林規格 (JAS) の概説	146
6・6 積 層 品	150
索 引	巻末