

目 次

基 本

	頁	頒価
*JIS Z 3001—1969 溶接用語	10	()
JIS Z 3021—1961 溶接記号	15	(310)
WES 100—1967 WES 規格票の様式と書き方	35	

試験および検査

JIS Z 3101—1962 溶接部の最高かたさ試験方法	44	(45)
JIS Z 3102—1959 溶着金属の腐食試験方法	45	(60)
JIS Z 3103—1961 溶接部の引張疲れ試験方法	46	(105)
JIS Z 3111—1964 溶着金属の引張試験方法	49	(30)
JIS Z 3112—1964 溶着金属の衝撃試験方法	50	(15)
JIS Z 3113—1961 溶着金属の水素量試験方法	51	(15)
JIS Z 3114—1962 溶着金属のかたさ試験方法	52	(45)
JIS Z 3121—1961 突合せ溶接継手の引張試験方法	53	(45)
JIS Z 3122—1961 突合せ溶接継手の型曲げ試験方法	55	(45)
JIS Z 3123—1961 突合せ溶接継手の自由曲げ試験方法	58	(30)
JIS Z 3124—1960 突合せ溶接継手のローラ曲げ試験方法	60	(45)
JIS Z 3125—1962 突合せ溶接継手の切欠き破面試験方法	61	(45)
JIS Z 3126—1964 突合せ溶接継手の反復曲げ試験方法	62	(60)
JIS Z 3131—1961 すみ肉溶接継手の引張試験方法	63	(45)
JIS Z 3132—1961 すみ肉溶接継手のせん断試験方法	65	(15)
JIS Z 3133—1961 すみ肉溶接継手の破面試験方法	66	(15)
JIS Z 3134—1965 T形すみ肉溶接継手の曲げ試験方法	67	(60)
JIS Z 3136—1964 点溶接継手の引張せん断試験方法	68	(60)
JIS Z 3137—1960 点溶接継手の引張試験方法	69	(30)
JIS Z 3138—1962 点溶接継手の外観試験方法	70	(45)
JIS Z 3139—1962 点溶接継手の断面試験方法	71	(45)
JIS Z 3141・3142—1962 シーム溶接部の検査方法 (鋼・軽合金)	72	(90)
JIS Z 3143—1961 フラッシュ溶接部の検査方法 (鋼)	73	(60)
JIS Z 3146 —1969 半自動および自動溶接による溶接継手の試験方法	74	(60)
JIS Z 3151—1962 スリット形溶接われ試験方法	77	(15)
JIS Z 3152—1962 丸棒形溶接われ試験方法	78	(15)
JIS Z 3153—1962 T形溶接われ試験方法	79	(15)
JIS Z 3154—1962 重ね継手溶接われ試験方法	80	(60)
JIS Z 3155—1962 C形ジグ拘束突合せ溶接われ試験方法	81	(60)
JIS Z 3156—1963 展開式すみ肉溶接われ試験方法	83	(75)
JIS Z 3157—1966 U形溶接われ試験方法	85	(60)
JIS Z 3158—1966 斜めY形溶接われ試験方法	87	(75)

目 次

	頁	頒価
JIS Z 3161—1962	溶接ビードの曲げ試験方法……………	89 (45)
JIS Z 3162—1962	溶接ビードの切欠き曲げ試験方法……………	90 (30)
JIS Z 3171—1960	溶接材料の切欠き引張試験方法……………	91 (30)
JIS Z 3172—1960	溶接材料の切欠き衝撃試験方法……………	92 (30)
JIS Z 3173—1960	溶接材料の切欠き曲げ試験方法……………	93 (30)
JIS Z 3181—1965	被覆アーク溶接棒のすみ肉溶接試験方法……………	94 (45)
JIS Z 3182—1965	被覆アーク溶接棒の溶着速度測定方法……………	95 (60)
JIS Z 3191—1963	硬ろうの広がり試験方法……………	97 (45)
JIS Z 3192—1965	ろう付継手のせん断試験方法……………	98 (60)
JIS Z 3193—1966	ろう付継手の引張試験方法……………	99 (60)
JIS Z 3194—1967	ろう付継手引張試験片……………	101 (90)
JIS Z 3801—1964	溶接技術検定における試験方法ならびにその判定基準	104 (165)
WES 120—1964	JIS Z 3801 検定試験実施規定……………	108
WES 121—1968	半自動アーク溶接技術検定における 試験方法ならびにその判定基準……………	112
WES 122—1968	半自動アーク溶接検定試験実施規定……………	119
WES 125—1964	石油学会規格溶接工技量検定基準……………	122
*JIS Z 3811—1968	アルミニウム溶接技術検定における 試験方法ならびにその判定基準……………	126 (135)
WES 128—1966	プラスチック溶接の技量検定における 試験方法とその判定基準……………	131
WES 129—1966	プラスチック溶接技量検定試験規定……………	133
JIS Z 3104—1968	鋼溶接部の放射線透過試験方法 および透過写真の等級分類方法……………	134 (105)
JIS Z 3105—1968	アルミニウム溶接部の放射線透過試験方法 および透過写真の等級分類方法……………	139 (90)
WES 149—1963	アルミニウムおよびその合金溶接部の X線透過試験方法通則……………	142
WES 150—1963	軽金属用透過度計……………	144
JIS Z 2343—1955	けい光浸透探傷試験方法……………	146 (75)
JIS Z 2344—1958	金属材料の超音波探傷試験方法……………	147 (90)
JIS G 0565—1960	鉄鋼材料の磁粉探傷試験方法……………	149 (90)
WES 130—1961	鋼板のサルファプリントによる溶接われ感度の 判定方法……………	150
WES 136—1964	低温構造用鋼板判定基準……………	152
WES 118—1963	ガス切断面の品質基準……………	156
WES 151—1964	溶接用鋼板の表面きずの検査基準……………	158
WES 152—1964	溶接用鋼板の肉眼によるラミネーション検査基準……………	160
WES 153—1964	溶接用鋼板の超音波探傷検査基準……………	161

溶接棒およびろう

JIS Z 3201—1963	軟鋼用ガス溶接棒……………	163 (60)
-----------------	---------------	-----------

	頁	頒価
JIS Z 3202—1959	銅および銅合金裸溶接棒	164 (45)
JIS Z 3210—1965	薄鋼板用被覆アーク溶接棒	165 (75)
JIS Z 3211—1967	軟鋼用被覆アーク溶接棒	166 (105)
JIS Z 3212—1967	高張力鋼用被覆アーク溶接棒	168 (90)
WES 156—1965	高降伏点鋼用被覆アーク溶接棒	170
*JIS Z 3221—1968	ステンレス鋼被覆アーク溶接棒	172 (135)
*JIS Z 3223—1966	モリブデン鋼およびクロムモリブデン鋼 被覆アーク溶接棒	175 (105)
JIS Z 3231—1961	銅および銅合金用被覆アーク溶接棒	177 (90)
JIS Z 3232—1964	アルミニウムおよびアルミニウム合金溶接棒 ならびに電極線	178 (90)
JIS Z 3233—1963	ティグ溶接用タングステン電極棒	179 (75)
JIS Z 3251—1962	硬化肉盛用被覆アーク溶接棒	180 (75)
JIS Z 3252—1965	鑄鉄用被覆アーク溶接棒	181 (60)
JIS Z 3311—1964	サブマージアーク溶接用ワイヤ	182 (60)
JIS Z 3002—1965	軟鋼用被覆アーク溶接棒の作業性	183 (45)
JIS Z 3261—1964	銀 ろう	185 (45)
JIS Z 3262—1961	黄銅 ろう	186 (15)
JIS Z 3263—1961	アルミニウムろう	187 (45)
JIS Z 3264—1963	りん銅ろう	188 (45)
JIS Z 3265—1968	ニッケルろう	189 (60)
JIS Z 3281—1967	アルミニウムはんだ	191 (30)
JIS Z 3321—1969	溶接用ステンレス鋼棒およびワイヤ	192 (120)
JIS H 4341—1954	はんだ	194 (75)

施 工

JIS Z 3003—1963	溶接姿勢の定義	195 (60)
WES 105—1965	溶接工の資格と標準作業範囲	196
JIS Z 3601—1961	アーク手溶接作業標準 (薄鋼板)	208 (90)
JIS Z 3602—1964	横置式突合せ溶接作業標準	211 (60)
JIS Z 3603—1966	サブマージアーク溶接作業標準 (薄鋼板)	197 (60)
JIS Z 3621—1966	ろう付作業標準	199 (75)
JIS Z 3701—1966	溶接部の炉内応力除去方法	201 (30)
JIS Z 3702—1966	溶接部の局部加熱応力除去方法	202 (30)
JIS B 8501—1962	石油貯そりの構造 (全溶接鋼製)	203 (285)
JIS Z 3611—1963	点溶接作業標準 (軟鋼)	212 (120)
JIS Z 3612—1963	点溶接作業標準 (軽合金)	215 (105)
WES 137—1961	圧力容器用構造材料の欠陥の補修基準	219

鉄鋼材料

JIS G 3101—1966	一般構造用圧延鋼材	222 (45)
JIS G 3103—1966	ボイラ用圧延鋼材	223 (90)

目	次	頁	頒価
JIS G 3106—1966	溶接構造用圧延鋼材	225	(75)
WES 135—1961	溶接構造用高張力鋼板	227	
JIS G 3112—1964	鉄筋コンクリート用棒鋼	229	(60)
JIS G 3114—1968	溶接構造用耐候性熱間圧延鋼材	230	(105)
JIS G 3115—1968	圧力容器用鋼板	232	(90)
JIS G 3116—1968	高圧ガス容器用鋼板および鋼帯	234	(60)
JIS G 3131—1967	熱間圧延軟鋼板および鋼帯	235	(45)
JIS G 3141—1969	冷間圧延鋼板および鋼帯	236	(165)
JIS G 3191—1966	熱間圧延棒鋼とパーインコイルの形状、寸法および 重量ならびにその許容差	237	(30)
JIS G 3192—1966	熱間圧延形鋼の形状、寸法および重量ならびに その許容差	239	(105)
JIS G 3193—1966	熱間圧延鋼板と鋼帯の形状、寸法および 重量ならびにその許容差	247	(60)
JIS G 3194—1966	熱間圧延平鋼の形状、寸法および重量 ならびにその許容差	249	(30)
JIS G 3350—1965	建築構造用冷間成形軽量形鋼	251	(120)
JIS G 3429—1965	高圧ガス容器用継目無鋼管	253	(30)
JIS G 3441—1966	構造用合金鋼鋼管	254	(105)
JIS G 3444—1966	一般構造用炭素鋼鋼管	255	(105)
JIS G 3445—1966	機械構造用炭素鋼鋼管	255	(120)
*JIS G 3452, 3454—3460—1969	配管用鋼管	256	(405)
*JIS G 3461—3464—1968	ボイラ・熱交換器用鋼管	258	(270)
JIS G 3503—1964	被覆アーク溶接棒心線用線材	260	(45)
JIS G 3523—1964	被覆アーク溶接棒心線	260	(15)
JIS G 3551—1960	溶接金網	261	(30)
JIS G 4051—1965	機械構造用炭素鋼鋼材	262	(165)
JIS G 4303—1964	ステンレス鋼棒	263	(90)
JIS G 4304—1964	熱間圧延ステンレス鋼板	263	(75)
JIS G 4305—1964	冷間圧延ステンレス鋼板	263	(90)
JIS G 4306—1964	熱間圧延ステンレス鋼帯	263	(75)
JIS G 4307—1964	冷間圧延ステンレス鋼帯	263	(75)
JIS G 4308—1964	ステンレス鋼線材	263	(30)
JIS G 4309—1964	ステンレス鋼線	263	(45)
JIS G 4311—1964	耐熱鋼棒	267	(60)
JIS G 4312—1964	耐熱鋼板	268	(45)
*JIS G 5101—1969	鋳鋼品	269	(60)
JIS G 5102—1969	溶接構造用鋳鋼品	271	(60)
JIS G 5201—1969	溶接構造用遠心力鋳鋼管	271	(75)
*JIS G 5111—1969	構造用高張力炭素鋼および低合金鋼鋳鋼品	269	(75)
*JIS G 5121—1969	ステンレス鋼鋳鋼品	269	(75)
*JIS G 5122—1969	耐熱鋼鋳鋼品	271	(60)

		頁	頒価
JIS G	5131—1969	高マンガン鋼鑄鋼品	271 (45)
JIS G	5501—1956	ねずみ鑄鉄品	272 (75)
JIS G	5502—1961	球状黒鉛鑄鉄品	273 (30)

非鉄金属材料

JIS H	3101—1966	銅板	274 (45)
JIS H	3104—1966	脱酸銅板	274 (45)
JIS H	5101—1966	黄銅鑄物	276 (15)
JIS H	5102—1966	高力黄銅鑄物	276 (15)
JIS H	5111—1966	青銅鑄物	276 (15)
JIS H	5112—1966	シルジン青銅鑄物	277 (30)
JIS H	5113—1966	りん青銅鑄物	277 (30)
JIS H	5114—1966	アルミニウム青銅鑄物	277 (45)
JIS H	4104—1963	耐食アルミニウム合金板	278 (90)
JIS H	4105—1961	高力アルミニウム合金板	281 (90)
JIS H	4106—1961	高力アルミニウム合金合せ板	283 (75)
JIS H	4142—1963	アルミニウム電接管	285 (45)
JIS H	4172—1963	耐食アルミニウム合金押出形材	286 (75)
JIS H	4173—1961	高力アルミニウム合金押出形材	287 (60)

電気機器

JIS C	9301—1966	交流アーク溶接機	289 (135)
JIS C	9302—1961	溶接棒ホルダ	290 (45)
JIS C	9303—1963	鋼板用点溶接機	291 (220)
JIS C	9304—1965	点溶接機用電極チップの形状・寸法	292 (45)
JIS C	9305—1964	抵抗溶接機通則	294 (45)
JIS C	9306—1958	整流器式直流アーク溶接機	296 (75)
JIS C	9307—1967	プロジェクトン溶接機	297 (60)
JIS C	9308—1960	ポータブル点溶接機	298 (105)
JIS C	9309—1962	溶接機用電気シンボル	299 (90)
JIS C	9310—1962	溶接機用電気回路図	301 (45)
JIS C	9311—1963	交流アーク溶接機用自動電撃防止装置	304 (120)
JIS C	9312—1964	溶接機用電磁弁	305 (120)
JIS C	9313—1965	鋼板点溶接機用制御装置	306 (75)
WES	102—1966	重ね抵抗溶接機用制御装置	309
WES	103—1964	プロジェクトン溶接機の精度検査	313
JIS C	9314—1966	小形交流アーク溶接機	316 (75)
JIS C	9315—1968	溶接機用イグナイトロン	314 (165)
JIS C	9316—1968	溶接機用電磁接触器	317 (75)
WES	158—1967	抵抗溶接機用減圧弁	319
WES	159—1966	鋼板用点溶接機の検査方法	320
JIS C	3404—1963	溶接用ケーブル	321 (30)

目 次

		頁	頒価
JIS C 3302—1964	キャブタイヤケーブル	323	(90)
JIS C 3311—1964	クロロプレンキャブタイヤケーブル	323	(90)
JIS C 3312—1964	ビニルキャブタイヤケーブル	324	(75)

ガス器具

JIS B 6801—1968	低圧式ガス溶接器	325	(45)
JIS B 6802—1968	ガス切断器	328	(45)
JIS B 6803—1968	溶断器用圧力調整器	329	(30)
JIS B 6805—1968	溶断器用ゴムホース継手	330	(30)
JIS B 8241—1968	高圧ガス容器	331	(150)
JIS B 8244—1968	溶解アセチレン容器用弁	332	(30)
JIS B 8245—1968	液化石油ガス容器用弁	333	(30)
JIS B 8246—1968	高圧ガス容器用弁	334	(60)
JIS B 9902—1961	シャ光保護具	336	(75)
JIS K 6333—1966	酸素用ゴムホース	337	(30)
JIS K 6334—1966	アセチレン用ゴムホース	338	(30)

化 学

JIS K 1101—1961	酸 素 ($O_2=32.00$)	339	(15)
JIS K 1105—1961	溶接用アルゴンガス ($A=39.944$)	340	(75)
JIS K 1106—1961	液化炭酸 ($CO_2=44.01$)	341	(60)
JIS K 1901—1967	カーバイド ($CaC_2=64.10$)	342	(180)
JIS K 1902—1963	溶解アセチレン ($C_2H_2=26.04$)	343	(30)
JIS K 2240—1967	液化石油ガス (LPガス)	344	(45)
関連 JIS 規格一覧表		345	

