



# 目 次

## オプトエレクトロニクス編

### 概 説

1. オプトエレクトロニクスの基礎と原理.....	9
2. オプトエレクトロニクスの動物的機能.....	11
(1)目の構造 (2)光感覚	
3. オプトエレクトロニクスの物理的基準.....	16
(1)光の速さ (2)波長 (3)色と温度 (4)長さの標準 (5)光の持つエネルギー (6)光の動き(光合成) (7)光電効果	
4. ロボットの目.....	30
5. オプトエレクトロニクスとコンピュータ.....	32
6. 人間と同じような働きをさせるための自動化.....	33
7. 機械に判断力と検知力を持たせる.....	34
8. 光学系及びレンズ系.....	35
9. 今後のオプトエレクトロニクスのあり方.....	46

### 応用編

1. 測長・長さ・線長(一次元) .....	47
1-1 光電式リニアエンコーダ .....	47
1-2 レーザスキャニング方式測長機 .....	49
1-3 光電素子アレイ方式測長 .....	51
1-4 ホトダイオードアレイ方式測長 .....	54
1-5 高さ検出 .....	57
1-6 光電式スケール(レーザスキャニング方式) .....	60
1-7 光近接スイッチ(ビームスイッチ) .....	62
1-8 レーザマーティング(光線式ケガキ装置) .....	65
1-9 (1) レーザ距離計(変調レーザ光測距装置) .....	67
(2) レーザ距離計(パルスレーダ方式) .....	70
1-10 レーザ測長器 .....	74
1-11 (1) 非接触電子光学式変位測定装置 .....	77
(2) 非接触電子光学式変位測定装置 .....	83
(3) 非接触電子光学式変位測定装置 .....	85
1-12 (1) ITV 幅測定器 .....	87
(2) ITV 幅測定器 .....	91
1-13 光波測量機 .....	94
1-14 赤熱鋼材の測長 .....	97
1-15 走行中の物体の測長 .....	100
1-16 石膏ボードの幅測定 .....	103
1-17 鉄板の幅測定 .....	105
1-18 ビデオスケール .....	110

1 -19	自動距離計	114
1 -20	幅解析装置	116
1 -21	光電式自動追尾幅測定機	119
1 -22	干渉計	122
1 -23(1)	厚みのむら判別	126
(2)	厚みのむら判別	128
1 -24	X線厚み計	130
2 . 面積(二次元)・パターン		134
2 -1	固体走査型ホトダイオードアレイを用いた面積計	134
2 -2(1)	表面検査	138
(2)	表面検査	142
2 -3	ITV面積計	146
2 -4	疵検出	149
2 -5(1)	自動焦点付カメラ	155
(2)	自動焦点付カメラ	158
2 -6(1)	バーコードドリーダ	160
(2)	バーコードドリーダ	165
(3)	バーコードドリーダ	166
(4)	バーコードドリーダ	167
2 -7(1)	文字読取装置	169
(2)	文字読取装置	172
2 -8(1)	パターン認識	174
(2)	パターン認識	179
2 -9	面積計(光量)	181
2 -10(1)	計測用テレビ装置	184
(2)	計測用テレビ装置	185
2 -11	粒子計	187
2 -12(1)	面積による大小選別	189
(2)	面積による大小選別	191
2 -13	継目穴検出	193
2 -14	ラベル位置決め	195
2 -15(1)	OCR	198
(2)	OCR	200
2 -16(1)	板幅中心合せ	204
(2)	板幅中心合せ	206
2 -17	タイヤの内径測定	209
2 -18	加工部品の寸法検査	213
2 -19	ループ制御	215
2 -20(1)	XYアナライザ	218
(2)	XYアナライザ	220
2 -21	TVトラッカ	221
2 -22(1)	マルチポイント二次元計測装置	223
(2)	マルチポイント二次元計測装置	224
2 -23	紙テープドリーダ	227
2 -24(1)	面積解析装置	230
(2)	面積解析装置	233
2 -25	穴検出器	236
2 -26(1)	電子カメラ	238

(2) 電子カメラ	244
2-27 イメージライザ	245
2-28 織むらの検査	248
2-29 光電式スラブキャッチャ	253
2-30 ランダムアクセスカメラ	255
2-31 自動欠点検査システム	257
<b>3. 角度・回転</b>	<b>262</b>
3-1 ロータリーエンコーダ	262
3-2 回転パルス発生器	267
3-3 回転計	268
<b>4. 体積・立体形状(三次元)</b>	<b>270</b>
4-1 箱の大きさ	270
4-2 板の積み重ね	271
4-3 物体の表面状態検査装置	272
4-4 トンネル等の内空断面を光電的に測定する装置	274
4-5 モアレ・トポグラフィ	276
4-6 ホログラフィ	280
<b>5. 重量・圧力・差圧・荷重</b>	<b>282</b>
5-1 オプティカルロータリーエンコーダを用いた重量計	282
5-2 電子秤	284
<b>6. 流量</b>	<b>286</b>
6-1 レーザ流速計を用いた流量測定	286
6-2 光電式流量指示警報計	288
<b>7. 温度</b>	<b>290</b>
7-1 放射温度計	290
7-2 光高温計	294
7-3 赤外線放射温度計(1)広帯域形低温用	296
7-4 赤外線放射温度計(2)狭帯域形中高温用	302
7-5 赤外線放射温度計(3)Si光起電力式	305
7-6 鑄物溶湯用放射温度計	306
7-7 二色温度計	308
7-8 一次元走査形放射温度計	311
7-9 二次元走査形放射温度計(1)	314
7-10 二次元走査形放射温度計(2)	316
7-11 計測用テレビカメラ	317
7-12 テレビ・サーモ・センサ	319
7-13 鉄鋼設備用ビームスイッチ	320
<b>8. 放射線、X線応用機器</b>	<b>324</b>
8-1 放射線応用計測器	324
8-2 放射線検出器(1)β線センサ	326
8-3 放射線検出器(2)γ線センサ(i)	328
8-4 放射線検出器(3)γ線センサ(ii)	330
8-5 放射線厚さ計	334
8-6 γ線厚み計を利用した鋼板圧延機板厚自動制御装置	339
8-7 放射線レベル計	347
8-8 放射線密度計	349
8-9 クリンカ容重計	350
8-10 放射線水分計	352

8-11 X線用テレビ	353
<b>9. 成分分析・分光分析(吸収, 反射, 透過, 波長, 色, 光源, 光度, 照度)機器</b>	356
9-1 透明体の検出	356
9-2 走行シート機の欠点検査システム	358
9-3 煙濃度の測定装置	363
9-4 色差測定器	365
9-5 濁度計	368
9-6 油膜検知器	373
9-7 水分計(二色式)反射形	376
9-8 水分計(二色式)反射, 透過形	381
9-9 暗室における物体の検出, 計数	383
9-10 タイル表裏選別装置	384
9-11 キャップの有無, 色および表裏の判別装置	385
9-12 部品の方向判別装置	387
9-13 ラベルの検査(有無, 傾き, 表裏の検出)	388
9-14 糸切れ検出器	391
9-15 パーキングメータ	392
9-16 マーク検出器	394
9-17 螢光物の検出器(ウルトラバイオレットセンサ)	396
9-18 アグリゴメータ(血小板凝集特性の測定器)	397
9-19 分析センサとしての光学的測定法	399
9-20 赤外線ガス分析計	408
9-21 自動車排ガス計測器	413
9-22 鉄鋼中炭素, 硫黄の分析	416
9-23 油分濃度計	417
9-24 UV(紫外線吸収応用)計測器	418
9-25 原子吸光度計	421
9-26 高周波プラズマ発光分析装置	424
9-27 炎光光度検出計(FPD)	426
9-28 化学発光式濃度計(CL・ケミルミ法)	427
9-29 X線分析装置	430
<b>10. 速度, 加速度, 振動</b>	432
10-1 レーザ速度計	432
10-2 レーザ流速計(1)	435
10-3 レーザドップラ流速計	439
10-4 レーザ流速計(2)	441
10-5 レーザによる流体速度計測	447
10-6 振動測定	459
10-7 速度・加速度計	465
<b>11. 個数の計数</b>	467
11-1 コンベア上の物体の計数	467
11-2 流れの中の物体の計数	470
11-3 滴下個数の計測装置	474
11-4 果実・そ菜の選別装置	475
11-5 光線電子式選果装置	477
11-6 電子部品・ビス数量検出装置	482
11-7 カラーコードチェック	485
11-8 高温物体の計数装置	487

11- 9 透明体の計数	491
11-10(1) 交通量・人・自動車の計数	493
(2) 交通量・人・自動車の計数	497
(3) 交通量・人・自動車の計数	502
11-11 硬貨自動計数装置	504
<b>12. 液位・受光装置</b>	<b>507</b>
12- 1 (1) サーボ式マイクロマノメータ	507
12- 1 (2) レベルの検出(サーボシステム)	511
12- 2 (1) レベル検出(水面, 粉体, 固体)	512
12- 2 (2) レベル検出	516
12- 2 (3) レベル検出	517
12- 3 粉体のレベル検出	519
12- 4 半透明容器内の精密レベル測定	523
12- 5 溶融金属のレベル検出	526
12- 6 (1) 液面レベル検出	530
12- 6 (2) 液体の有無レベル検出(液体の間欠流量計)	532
12- 7 透明液体のレベル検出	533
12- 8 炉内のレベル検出(デジタルカメラ)	534
12- 9 (1) タンク内の液面レベル検出(追尾形レベル計)	536
12- 9 (2) タンク内の液面レベル検出(液面レベル・ゲージ)	540
12- 9 (3) タンク内の液面レベル検出(液面レベル検出用データ送信システム)	542
12- 9 (4) タンク内の液面レベル検出(デジタル型)	547
12- 9 (5) タンク内レベルの検出方法	548
12-10(1) サチコン	549
12-10(2) 不可視光ビジコン	553
12-10(3) CCD(電荷結合素子)	555
<b>13. レーザ加工</b>	<b>558</b>
(1) 概要	558
(2) 加工用レーザ	558
(3) Nd-YAG レーザ	558
(4) CO <sub>2</sub> (炭酸ガス)レーザ	560
(5) レーザビームによる加工	560
(6) レーザ加工装置	562
<b>14. ファクシミリ・電子コピー・通信・POS</b>	<b>564</b>
14- 1 ファクシミリ	564
14- 2 電子コピー	569
14- 3 画像の伝送	574
14- 4 オプティカル・ファイバ	579
14- 5 光通信	586
14- 6 POS	597
<b>15. 玩具, プレイヤー, 戦闘機</b>	<b>601</b>
15- 1 レーザサウンドプレーヤ	601
15- 2 ビデオディスク	605
15- 3 気象衛星	609
15- 4 航空機・人工衛星・利用リモートセンシング	614
15- 5 人工衛星用姿勢センサ	619
15- 6 太陽電池パネルとその応用	624
15- 7 ロケット弾誘導装置	628

15- 8	光線銃	631
<b>16.</b>	<b>追跡装置</b>	<b>634</b>
16- 1	耳端追尾装置	634
16- 2 (1)	ラインホロワ(レーザ版刻システム)	636
(2)	ラインホロワ(電子線描画装置)	638
16- 3	位置決め装置	640
16- 4 (1)	ならい装置(光電式トレス装置)	642
(2)	ならい装置(ならい計測装置)	644
<b>17.</b>	<b>表示装置</b>	<b>646</b>
17- 1	大型ディスプレイ	646
17- 2	投光型表示ディスプレイ	650
17- 3	螢光表示管	653
17- 4	LED(発光ダイオード)	657
17- 5	CRT表示装置	660
17- 6	グラフィック表示	664
17- 7	キャラクタ表示	670
17- 8	電卓用表示	673
17- 9	時計表示	677
17-10	液晶表示	679
17-11	プラズマ表示(PDP)	683
17-12	インテリジェント・ディスプレイ	686
17-13	漢字表示装置	689
<b>18.</b>	<b>警報、安全装置</b>	<b>695</b>
18- 1	プレス安全器	695
18- 2	光幕式安全装置	698
18- 3	火災報知装置	701
18- 4	光電式煙感知器	705
18- 5	パルス式煙感知器	708
18- 6	光電子積雪深さ計	710
18- 7	ダスト濃度計	713
18- 8	煙道ガス測定器	717
18- 9	濃霧監視装置	720
18-10	クレーン衝突自動防止	721
18-11	クレーンの自動制御	724
18-12	安全自動ドア	727
<b>19.</b>	<b>光量・光度・照度・色彩</b>	<b>730</b>
19- 1	自動点滅器	730
19- 2	灯光調光器	732
19- 3	ICスター螢光灯	737
19- 4	色彩計	739
<b>20.</b>	<b>資料</b>	<b>742</b>
<b>21.</b>	<b>技術分類マップ</b>	<b>744</b>
<b>22.</b>	<b>製品別・メーカー別索引</b>	<b>754</b>
<b>23.</b>	<b>製品別・メーカー別マトリックス</b>	<b>758</b>

