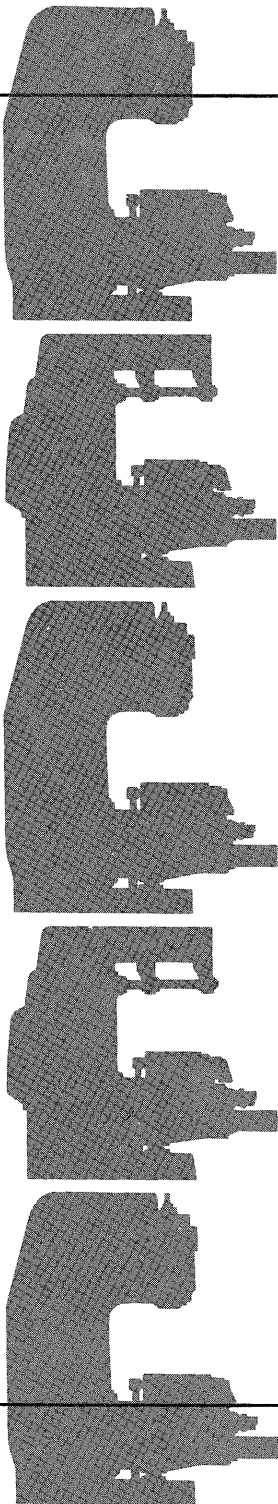


技能ブックス
フライス盤のダンドリ
目次



◆機械と工具

- フライス盤の各部の名称——6
- 主軸頭のいろいろ——8
- むかしのフライス盤——9
- ニータイプとベッドタイプ——9
- フライス盤のいろいろ——10
- 立形用フライスのいろいろ——12
- 横形用フライスのいろいろ——14
- 工具の取付具——16
- 測定器のいろいろ——18
- フライス盤の大きさ——20

◆準備

- バイス・その取り付け——22
- バイス・加工物のくわえ方の手順——24
- バイス・加工物のくわえ方のいろいろ——26
- テーブルへの取り付けかた——28
- 取り付け金具のいろいろ——30
- 丸テーブルの取り付け——31
- カッタの取り付け・横フライス盤——32
- カッタの取り付け・立フライス盤——34
- 小さいカッタの取り付け——36

◆理論

- 切削速度と回転数——38
- 上向き削りと下向き削り——40
- 刃先の名称——42
- 正面フライスの刃先角度の働き——44
- 被削材と刃先角度——46
- 1刃当たりの送りとテーブル送り——48
- 刃数と送り，切削効率——50
- キリコの逃がしかたとチップポケット——52
- 送りと仕上面——54
- 刃先の当たりかた——56

切りこみ角〈エンゲージ角〉——58
同時くいこみ刃数——60
切りこみ深さ——62
フライス材料の使いわけ——64
直刃・ネジレ刃・千鳥刃——66
正面削りと円筒削り——68

◆作業

平面削り——70
六面体作り——72
側面削り——74
段削り——76
角度〈こう配〉だし——78
R面取り——80
カッタ合わせ——82
バリ取り——83
ステップミルというもの——84
総形削り——86
組み合わせフライス——87
切断・すり削り——88
穴あけ——90
穴ぐり——91
穴の心だし——92
2面間の心だし——93
角度指示をXY座標で——94
みぞほり——96
Tみぞほり——98
ありみぞほり——100
ありみぞの測定——102
曲面削り——104
外周からの心だし——105
円周削り——106
くさり削り——108
ならい削り——110
中ぐり盤——112
プラノミラー——113

NCフライス盤——114
ATC=自動工具交換——116

◆割出台

割出台各部の名称——118
割出台の種類——119
割出台の機構——120
割出台の取り付けと心だし——122
被削材の取り付け——124
直接割出し法——126
間接割出し法(単式)——128
差動割出し法——130
角度割出し法——132
複式間接割出し法——133
換え歯車の計算——134
ネジレ角の計算——136
ネジレ角からリードの計算——137
かんたんな割出台作業——138
寸法精度の高い割出台作業——139
複雑な割出台作業——140
特殊な割出台作業——141

◆データシート

フライスの標準切削条件——142
フライスの1刃当たり標準送り量——143
ひざ形横フライス盤の運転精度検査——144
ひざ形立フライス盤の精度検査——146
フライス加工の切削条件早見表——148
フライス盤の故障対策早見表——149

◆工程

工程研究〈1〉——152
工程研究〈2〉——160
検定合格のテクニク——168