

## 旋盤のテクニシャン/目次

### 機構

- 旋盤各部の名称 — 6
- 旋盤のいろいろ — 8
- 旋盤の歴史 — 10
- 起動・停止 — 12
- 主軸速度の変換操作 — 14
- 送り速度の変換操作 — 15
- 往復台・横送り台の操作 — 16
- 刃物台の操作 — 18
- 心押台の操作 — 19
- 操作記号 — 20

### 工具

- バイトのいろいろ — 22
- ドリル — 24
- リーマ — 25
- タップ・ダイス — 25
- マイクロメータ — 26
- ダイヤルゲージ — 28
- ノギス — 30
- スケール — 30
- パス — 31
- プラグゲージ — 31
- チャック — 32
- 取りつけ具 — 34
- ヤトイ — 36

### 保持

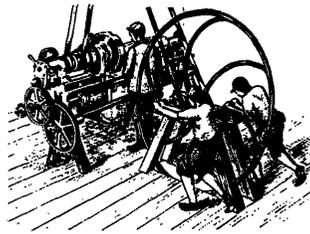
- チャックのつけ・はずし — 38
- 四つ爪チャックでの心だし — 40
- スクロールチャックの使いかた — 42
- センタ押し — 44
- つかみしろ — 46
- ライナ — 47
- 両センタ支持 — 48
- バイトの取りつけ — 50
- 加工面での心だし — 52

### 理論

- 切削速度 — 54
- 送り量 — 55
- スクイ角と被削材 — 56
- 横切刃角とその効果 — 58
- ノーズ半径と送り・仕上面 — 60
- キリコの形状 — 62
- 切りこみと送り — 63
- 被削材と切削剤 — 64
- 被削材と工具の使いわけ — 66
- 切削抵抗 — 68

### 加工

- 円筒削り — 70
- 端面削り — 72



## 旋盤のテクニシャン/目次

段削り — 74  
 内面削り — 76  
 穴あけ — 78  
 センタ穴あけ — 80  
 リーマ通し — 82  
 タップによるネジ切り — 83  
 ネジ切り — 84  
 突切り — 90  
 テーパー削り — 92  
 長物削りとフレ止め — 96  
 薄物削り — 100  
 偏心削り — 102  
 ローレットかけ — 104  
 曲面削り — 106  
 ヘールバイトによる加工 — 108  
 ビビリ — 110  
 鋳鉄の黒皮削り — 112  
 鋼削り — 114  
 面板作業 — 116

### データシート

旋削用超硬標準切削条件 — 118  
 旋削用ハイス標準切削条件 — 119  
 旋盤の工作精度検査方法 — 120  
 旋盤の静的精度検査方法 — 121  
 旋盤の操作方向 — 122

### 検定

技能検定 2 級普通旋盤工実技試験課題 — 124  
 技能検定のテクニック — 126  
 技能検定解説 — 128

### 考察

往復台用のストッパー — 134  
 長い寸法ぎめ — 136  
 直径(横送り)の寸法ぎめ — 137  
 保持具のいろいろ — 138  
 心押台に取りつけるもの — 140

### 保守

安全 — 142  
 給油・注油 — 144  
 電気 — 146  
 そうじ — 148

### 応用

球面削り — 150  
 ならい削り — 152  
 主軸にバイトを《据えぐり》 — 154  
 旋盤は万能機 — 156  
 特殊加工 — 158  
 NC加工 — 160