

## 技能検定学科のウデダメシ(2) 目次

本書の特徴と利用の仕方 5

### 目次

#### 製図

①記号・はめあい 8 解答と解説 10

②読図 14 解答と解説 19

電気 24 解答と解説 26

安全衛生 30 解答と解説 32

#### 旋盤加工、フライス盤加工の基礎知識

旋盤加工法 36 解答と解説 42

フライス盤加工法 56 解答と解説 60

研削盤加工法 68 解答と解説 72

ボール盤加工法 82 解答と解説 84

形削り盤加工法 88 解答と解説 90

立削り盤加工法 94 解答と解説 96

平削り盤加工法 95 解答と解説 98

中ぐり盤加工法 100 解答と解説 102

歯切り盤加工法 106 解答と解説 108

数値制御工作機械加工法 112 解答と解説 114

精密器具製作法 116 解答と解説 120

治工具仕上げ法 122 解答と解説 124

金型仕上げ法 128 解答と解説 130

機械組立て仕上げ法 132 解答と解説 134

#### 旋盤加工、フライス盤加工の応用知識

機械工(旋盤・フライス盤)2級 138 解答 160

機械工(旋盤・フライス盤)1級 144 解答 160

仕上工(治工具)2級 150 解答 161

仕上工(治工具)1級 155 解答 161

カバー：松崎洋作・レイアウト：小和田勲・イラスト：しらいしあい

●コラム

寸法数字につける記号の種類——23

電線の種類と用途——29

切りくずの4形態——55

フライス切削のいろいろ——67

砥石の表示——79

BTA工具の3方式——87

中ぐり盤作業のいろいろ——106

歯切り用工具のいろいろ——111

工作物と機械の座標系——117

