

## 技能検定学科のウデダメシ(1) 目次

本書の特徴と利用の仕方	5	
技能検定の受検要領	7	
学科試験の基準と細目		
①機械工・仕上工共通科目の範囲	12	
②機械工・仕上工選択科目の範囲	16	
③新設 加工室の加工実習		
機械要素		
①ねじ	24	解答と解説 26
②歯車	32	解答と解説 34
③軸受・軸・軸継手・巻掛け伝動装置・クラッチ	40	解答と解説 42
④キー・ばね・ねじ部品・他	48	解答と解説 50
材料	56	解答と解説 58
材料力学	66	解答と解説 69
工作機械加工・機械工作・仕上げ		
①工作機械	74	解答と解説 76
②切削油剤・潤滑・油空圧	84	解答と解説 86
③切削工具	94	解答と解説 96
④やすり・たがね・きさげ	102	解答と解説 104
⑤穴あけ・ねじ立て・リーマ通し	110	解答と解説 112
⑥ラップ・バフ・のこ引き	120	解答と解説 122
⑦けがき・治具取付具・金型	126	解答と解説 129
⑧鋳造・鍛造・溶接・板金・他	134	解答と解説 137
⑨測定・品質管理	144	解答と解説 147
ボクはこうして合格した	154	
全国技能検定協会所在地	160	

●コラム

- ねじの表わしかた——31
- インボリュート歯形——39
- 主なころがり軸受の特性——47
- コイルばねの端部とフック形状——55
- 材料記号の見かた——65
- ひずみ=固体の変形——73
- 案内面の種類——83
- 潤滑油の名称・性状と用途——93
- 超硬チップの材種別用途——101
- きさげときさげ模様——109
- リーマ作業の注意事項——119
- 弓のこによる切断の方法——125
- ケガキ用工具のいろいろ——133
- 溶接継手と溶接の種類・形状——143
- 現場用測定器のいろいろ——153

