



図形を読みとるには

図面のいろいろ	6
投影法とは	8
第一角法	10
第三角法	11
第一角法と第三角法の違い	12
補助投影図	14
局部投影図	15
見取図	16
等角図の描きかた	18
斜形図の描きかた	20
拡散図の描きかた	21
尺度	22
線	23
断面図	24
全断面図・半断面図	25
部分断面図・局部断面図	26
階段状断面図・角度断面図	27
合成角度断面図・数種の断面図	28
断面図の中でも切断してはいけないもの	29
省略図の描きかた	30
中間部を省略した図	30
面と面が交接する部分の図	31
ローレット部の省略図	32
同種類の多数穴のある図	32
円筒内に平面のある図	32
外形線・かくれ線の省略図	32
想像線で表わす図形	33
1つ図で2部品を図示	33
動く部分の図	33
同一形状の連続を表わす図	34
組み合わせ部品を表わす図	34
後工程で加工する図	35

実際と異なる位置に示す図	35
展開図示	36
回転図示	36

寸法がわかるには

寸法の単位	38
寸法の記入	39
記号の種類	40
狭い部分の寸法記入	42
弦および弧の長さの寸法記入	43
多数穴などの等間隔寸法記入	44
平鋼と形鋼の寸法記入	45
いろいろな穴の寸法記入	46
テーパとこう配の寸法記入	47
参考として指示寸法記入	48
傾斜部の丸み、面取りの寸法	48
図形の大きさと寸法がちがうとき	49
寸法を変更した図	49
座標による寸法記入	50
一部に特殊加工を施してあるとき	50
公差	51
寸法の公差	51
普通寸法許容差	52
公差の重複をさけてある寸法	53
はめあい	54
はめあいと記号	54
すきまばめ、中間ばめ、しまりばめ	55
よく使う穴基準式はめあい寸法差	56
はめあい記号のついた寸法	58
組合わされた場合の寸法	59
表面あらさ	60
表面あらさの表示	60
表面あらさの種類	61
図面に表示される表面あらさ	62
加工方法の略号と加工機様の記号	64

表面うねり	65	ピン	107
形状および位置の精度	66	キー	108
形状および位置精度の図示方法と許容域	68	リベット	109
		溶接	110
機械要素を知るには		グループ各部の寸法と名称	112
ねじ	70	材料記号の見かた	114
ねじ山の形状と種類	71	主な金属材料の記号	116
メートルねじ	72		
ユニファイねじ	73	図面をまちがいなく読むために	
ウイットねじ	74	図面を理解するための作業分解	118
管用ねじ	75	図面に記入されない寸法の考えかた	122
台形ねじ	76	面取りと丸みの寸法	122
ミニチュアねじ	76	糸面取り	123
ねじの略図	77	逃げの寸法	124
ねじの寸法表示	78	ねじ面取りの寸法	125
ねじの標準部品	80	センタの寸法	125
ボルト・ナット	80	計算で出しておきたい寸法	126
小ねじ・止めねじ	82	角と丸の関係寸法	126
歯車	84	Vみぞ加工のための寸法	128
歯車の図示	85	アリみぞ加工のための寸法	129
平歯車の寸法表示	86	工程図の読みかた	130
はすば歯車の寸法表示	88	研削しろを考えなければならない図	130
やまば歯車の寸法表示	89	鋳物図	133
すぐばかさ歯車の寸法表示	90	2個取り加工図	134
まがばかさ歯車の寸法表示	91	仮センタ穴を考えた加工図	136
ウォームとウォームホイール	92	より合理的な加工図	138
ねじ歯車の寸法表示	94	ねじヤトイによる加工図	140
ハイポイドギヤの寸法表示	94	開きヤトイによる加工図	142
軸受	95	締めヤトイによる加工図	143
すべり軸受	95	表と欄	144
ころがり軸受	96	組立図	146
いろいろなころがり軸受の形式	97	実際の機械図面	148
ころがり軸受の略図と記号	100	スケッチ図	158
ばね	104		
テーパ	106		