

ネジ製品

ことばと文字	6
ネジの歴史	8
ボルト	10
ナット	12
小ネジ	14
止めネジ	15
ネジの用途	16
ネジ山の種類	18
右ネジと左ネジ	19
木ネジ	20

ネジの基本

用語①	22
用語②	24
メートルネジの基準山形と基準寸法	26
ユニファイネジの基準山形と基準寸法	28
公差と許容限界寸法	30
ネジの表わしかた	32
製図	34

ネジの理論

リードとピッチ〈リード角とネジレ角〉	38
くさび効果とリード	39
有効径とは	40
ヒッカカリ率	41
ネジの強さ	42
ネジ山数	43
ハメアイ長さ	44

求心性	45
締付力	46
ゆるみ止め	47
働き〈締付け〉	48
送り用ネジ	49
座面(当たり面)	50
ハメアイ公差	51
切削速度	52

バイトによるネジ切り

ネジ切りの原理	54
メートルとインチ	56
メートル親ネジでメートルネジを切る場合	58
インチ親ネジでインチネジを切る場合	60
掛換え歯車のかけかた	61
127枚の歯車	62
親ネジと切るネジとがちがう場合	63
実際の操作	64
往復台のもどしかた	65
ダイヤルインジケータの使いかた	66
新しい機械のダイヤルインジケータ	68
ダイヤルインジケータの作りかた	69
バイトの取りつけ	70
切りこむまえに	71
バイトの切りこみかた①	72
バイトの切りこみかた②	74
バイトの切りこみかた③	76
切りあげ	78
ネジ切りバイトの刃先	80
バイトの研ぎかた	82

技能ボックス・5 / ねじ切りのメイジン



スクイ角の修正	84
角ネジの切りかた	86
台形ネジの切りかた	88
多条ネジの切りかた	90
大リードのネジ切り	92
テーパネジの切りかた	94
ネジとウォームのちがいがい	96
ウォームの掛換え歯車	97
ウォームの切りかた	98
特殊なバイト	100

タップ・ダイスによるネジ切り

タップ・ダイスの種類	102
タップ・ダイスの切削機構	104
タップは垂直に	106
タップの進めかた	108
タップの抜きかた	110
折れたタップの抜きかた	111
旋盤でのタップ立て	112
ボール盤でのタップ立て	113
タップ通しおぼえ書き	114

特殊なネジ切り

ダイヘッドチェーザ	118
旋回ネジ切り	120
自動ネジ切り盤	122
親ネジ旋盤	124
ネジ研削	126
ネジ切りフライス盤	128
ネジの転造	130

組合わせバイト	132
---------	-----

ネジの測定

ネジマイクロメータ	134
三針測定法	136
ネジゲージ	138
いろいろな測定器	140

データシート

切削による代表的なネジ製作法	142
二面幅の寸法	143
ネジの基本山形①	144
ネジの基本山形②	145
下穴径(メートル並目ネジ)	146
下穴径(ユニファイ並目ネジ)	147
ネジのJIS	148

特殊なネジ

スクロール	150
スプライン	151
カメラのネジ	152
ボールネジ	153
管用ネジ	154
電線管ネジ	155
自転車ネジ	156
ミシン用ネジ	157
電球の口金	158
ダイカストのネジ	159
ガラスビンの口	160
プラスチックのふた	161

レイアウト：小和田勲／カバー：三上祐平／イラスト：正木啓一・佐藤康彦／扉写真：黒崎聖

