

ノギス

- 種類と各部の名称・6
- バーニヤの原理と読みかた・8
- 測定面の精度・10
- ジョウの使いかた・12
- クチバシの使いかた・14
- デプスバーの使いかた・16
- 置きかたの注意・18
- かんたんな補修・19
- 長さのはなし・20

マイクロメータ

- 構造と名称・26
- 原理と目盛の読みかた・28
- 測定力・30
- クランプ・31
- 0点の合わせかた・32
- 実際の測定方法〈小物の場合〉・36
- 実際の測定方法〈機械加工中〉・38
- マイクロメータヘッド・40
- 大径ものの測定・42
- キャリパ形内側マイクロメータ・44
- 棒形内側マイクロメータ・46
- デプスマイクロメータ・48
- 指示マイクロメータ・50
- 歯厚マイクロメータ・52
- ネジマイクロメータ・53
- 便利なマイクロメータ各種・54
- マイクロメータをチェックしよう・56
- 性能判定法・58
- 精度の保持と保管・60
- マイクロメータのあれこれ・62

パス

- パスの種類・70
- 外パスの足先・72
- 外パスの足先成形・74
- 外パスの開閉・75
- 外パスの持ちかた、測りかた・76
- 外パス・寸法の読みかた・78
- 内パスの足先・80
- 足先Rの位置・82
- 内パスの開閉・83
- 内パスの持ちかた、測りかた・84
- 内パス・寸法の読みかた・86
- パスからパスへの移しかた・88
- 片パス・90
- 谷パス・91
- スケール・92
- パスとスケールで0.01を読む・94

目次

ダイヤルゲージ

- 種類と各部の名称・102
- スタンド・104
- 取付姿勢・106
- 保持姿勢・108
- 基本的な使いかた・110
- スピンドルを上げるレバー・112
- 測定子・114
- 機械での使いかた・116
- ダイヤルゲージの構造・118
- てこ式ダイヤルゲージの構造・124
- てこ式の使いかた・126
- 測定子の角度・128
- 切換えレバー・130
- 現場での応用・132
- ダイヤルゲージ利用の測定器・134
- ダイヤルゲージを生かして使う・136

限界ゲージ

- 限界ゲージの種類・146
- プラグゲージ・148
- プラグゲージの使い方・150
- プラグゲージの保管・151
- 模範・挾範から限界ゲージへ・152

ブロックゲージ

- ブロックゲージとは・154
- 密着〈リンギング〉・156
- 使いかた・158
- 取りあつかいと保守・160