目　次

第14章　フライス盤作業 ……1

14・1　フライス盤……1
14・2　フライス……6
14・3　品物の締付ケとフライスの取付ケ…… 10
　品物の締付ケ・フライスの取付ケ
14・4　フライス削リ作業…… 15
　割出シ作業・下向キ削リ作業・ネジ切リフライス作業
14・5　フライス削リの動力…… 31

第15章　研削盤作業 …… 35

15・1　研削盤…… 35
15・2　研削トイシ…… 39
　トイシの構成要素・トイシの製造法・トイシの粒度，
　結合度・トイシの表示法
15・3　トイシの選定基準…… 43
15・4　トイシの使用法…… 46
　トイシの取付方・トイシのツリアイ・軸と軸受・
　トイシの危険回転速度・トナオシ
15・5　研削盤作業…… 50
　研削盤作業上の注意事項・工具研削・心ナシ研削・
　ネジ研削・歯車研削・スプライン研削・導キ面の研削

第16章　研削仕上面粗サに及ぼす諸因子 …… 66

第17章　トギ上ゲ作業 …… 71

17・1　トギ上ゲ作業…… 71
17・2　液体トギ上ゲ作業…… 74

第18章　超仕上盤作業 …… 76
18・1　超仕上作業…… 76

18・2　内面超仕上作業…… 81

第19章　歯切盤作業 …… 83

19・1　歯車の沿革…… 83
19・2　歯切盤の使用範囲…… 88
19・3　ホブによる歯切り…… 92
素材の旋削・掛換エ歯車の計算・歯車素材の取付ケ・ホブの取付ケ・ホブ切り・バックラッシュのつけ方・ウオーム歯車の歯切り
19・4　ピニオン刃物による歯切り……109
ピニオン刃物・ピニオン刃物の寸法と精度・ピニオン刃物による歯切り
19・5　直歯カサ歯車の歯切り……120
グリーソン式刃物・グリーソン式歯切り・圧力角 14.5° の刃物で 20° の直歯カサ歯車を切る方法
19・6　ハスバカサ歯車の歯切り……132
ハスバカサ歯車・ハスバカサ歯車の歯切り

第20章　歯車の計測 ……143

第21章　ホブ切りによる固有の誤差 ……150

第22章　歯車の点腐食 ……154

第23章　歯車のシェービング……158

索　引……1～5