目 次

| 本書の | さけんさいゃ | ٠. | | | - |
|-----|--------------|----|----|---|---|
| 平書の | F114 1 (- | Ø | 12 | 9 | _ |

| 緒 言 | . 1 |
|-----------------------------|------|
| 第1章 軟鋼の降伏 | . 6 |
| 1.1 降伏点 | . 6 |
| 1.2 応力勾配が均等なときの降伏 | · 10 |
| 1.3 円筒の捩りによる降伏 | · 11 |
| 1.3.1 安定の問題としての降伏 | . 18 |
| 1.3.2 縦断面で起こる降伏 | . 21 |
| 1.4 短形および I 形断面のはりの曲げによる降伏 | . 25 |
| 1.5 捩り, 曲げ, および引張りによる降伏点の比較 | . 28 |
| 1.6 十字形断面のはりの曲げによる降伏 | . 29 |
| 1.7 正方形柱体および矩形柱体の捩りによる降伏 | . 34 |
| 1.8 弾性応力の限界値 | 37 |
| 1.9 降伏の条件 | 39 |
| 1.10 内圧をうける円筒の降伏 | 41 |
| 1.10.1 中肉円筒の降伏 | 41 |
| 1.10.2 厚肉円筒の降伏 | 46 |
| 1.11 円板の回転による降伏 | 48 |
| 1.12 円筒の引張りによる降伏 | 54 |
| 1.13 組合せ曲げ捩りによる降伏 | 58 |
| 第2章 表面層とその強さ | 63 |
| 2.1 表面層の降伏 | 63 |
| 2.1.1 引張りによる降伏 | 64 |
| 2.1.2 曲げによる降伏 | 68 |

| 2.1.3 振 | 長りによる降伏 | 70 |
|---------|---------------------------|------|
| 2.2 集中応 | 5力におよぼす表面層の影響 | 73 |
| 2.3 中心羽 | しをもった帯板の強さ | 74 |
| 2.3.1 構 | 帯板の降伏 | 74 |
| | 帯板の疲れ限度 | |
| 2.3.3 弱 | 支れ寿命における寸法効果 | 80 |
| 第3章 鋳鈴 | 鉄の破壊 | 90 |
| 3.1 応力な | 内配が均等なときの破壊 | 90 |
| 3.1.1 弓 | 張り,内圧,捩りによる破壊 | 90 |
| 3.1.2 ₺ | 内圧と捩りの組合せ荷重のもとにおける破壊 | · 91 |
| | fl張りと圧縮およびその中間の 2 軸応力における | |
| | 皮壊 | |
| 3.2 円筒の | の捩りによる破壊 | . 97 |
| | 波壊の条件 | |
| 3.2.2 有 | 破壊面の角度 | . 99 |
| | 札棒の破壊モーメントおよび丸棒と薄肉円筒の破 | |
| | 褱ひずみの関係 | |
| 3.3 矩形 | まりの曲げによる破壊 | ·106 |
| 3.4 鋳鉄の | の破壊と軟鋼の降伏との類似性 | ·111 |
| 3.5 内压。 | を受ける円筒の破壊 | ·112 |
| 3.6 外压 | を受ける黒鉛円筒の破壊 | ·117 |
| 3.7 回転 | こよる円板の破壊 | .119 |
| 3.8 円板の | の回転による衝撃破壊 | .125 |
| 3.8.1 | 舜間写真による観察 | .125 |
| 3. 8. 2 | 衝撃破壊とコリオリの力 | .127 |
| 3.8.3 | 断面形と破壊の間隔 | .132 |
| 3.9 火薬 | による内圧をうける円筒の衝撃破壊 | .134 |
| 第4章 高 | 速車盤の回転強さ | .137 |
| | | |

| 4.1 平等厚さの円板の強さおよび破壊の条件137 |
|-------------------------------|
| 4.2 リムをもった円板の強さ143 |
| 4.3 ボスをもった円板の強さ144 |
| 4.3.1 ボスの影響145 |
| 4.3.2 破壊の条件149 |
| 4.3.3 再びボスの影響153 |
| 4.4 翼をもった円板の強さ158 |
| 4.4.1 翼の影響158 |
| 4.4.2 実験と理論の比較161 |
| 4.5 リムとボスをもった車盤の強さ165 |
| 4.6 リム,ボス,翼をもった車盤の強さ169 |
| 4.6.1 実 験 |
| 4.6.2 実験の説明 |
| 4.7 ボスの厚さの限界値176 |
| 第5章 内圧をうける円筒の強さ179 |
| 5.1 円筒の変形および極限圧力180 |
| 5.2 純粋せん断と単純せん断の関係183 |
| 5.3 極限圧力と円筒の肉厚の関係191 |
| 第6章 疲れと疲れ限度199 |
| 6.1 応力勾配が均等であるときの疲れ199 |
| 6.1.1 疲れ限度の条件200 |
| 6.1.2 引張り圧縮と薄肉円筒の捩りによる疲れ限度202 |
| 6.1.3 引張り圧縮による疲れ限度線図204 |
| 6.1.4 薄肉円筒の捩りによる疲れ限度線図207 |
| 6.2 応力勾配が均等でないときの応力と疲れ208 |
| 6.2.1 繰返し捩りによる疲れ208 |
| 6.2.2 回転曲げによる疲れ212 |

| 6.3 応力勾配が均等でないときの疲れ限度214 |
|-------------------------------|
| 6.3.1 疲れ限度の条件214 |
| 6.3.2 回転曲げによる疲れ限度217 |
| 6.3.3 繰返し振りによる疲れ限度220 |
| 6.4 繰返し曲げによるはりの断面形と疲れ限度の関係224 |
| 第7章 塑 性230 |
| 7.1 3 方向せん断理論231 |
| 7.2 純粋せん断と引張りの関係233 |
| 7.2.1 純粋せん断233 |
| 7.2.2 引張り235 |
| 7.2.3 実 験237 |
| 7.3 軟鋼の降伏と塑性理論との関係239 |
| 7.4 塑性流動におよぼす中間主応力の影響242 |
| 7.4.1 中間主応力の影響242 |
| 7.4.2 実験と理論の比較245 |
| 7.5 応力状態と塑性変形の形249 |
| 7.6 塑性変形による異方性253 |
| 7.7 ヒステリシス・ループ255 |
| 7.7.1 荷重とループの形255 |
| 7.7.2 ループにおける降伏点259 |
| 7.7.3 再びループの形および降伏点263 |
| 7.8 塑性曲線における不連続性267 |
| 7.8.1 捩りによる塑性曲線267 |
| 7.8.2 折れ曲り点と軟鋼の降伏点との関係268 |
| 7.8.3 引張り強さにおける挙動271 |
| 7.8.4 塑性曲線に関する考察273 |
| あとがき275 |