

目 次

まえがき	1
序 論	5
I 章 高融点金属と化合物の性質	13
1. 高融点金属と化合物の一般的特性の比較	13
2. 高融点金属と化合物の物理化学的及び機械的性質	23
II 章 被覆形成法とその技術	67
1. 概 説	67
2. 表面の前処理	69
3. 拡散被覆	72
4. 溶射法による被覆	111
ガス火炎法	112
プラズマ法	118
爆裂法	125
5. 気相及び蒸気相から蒸着される被覆	130
III 章 拡散被覆	131
1. 金属類似拡散被覆	131
炭化物被覆	131
窒化物被覆	151
ホウ化物被覆	180
ケイ化物被覆	216
2. 金属間化合物被覆	258
ベリリウム化物被覆	258
アルミニウム化物被覆	264
3. 複合拡散被覆	287
ニッケル合金用の被覆	288
高融点金属及び合金用の被覆	297
IV 章 溶射法で形成される被覆	337
1. プラズマ溶射被覆	337
2. 爆裂溶射被覆	363

V章 気相から蒸着される被覆	367
1. 概説	367
2. 高融点金属による被覆	371
3. 高融点化合物による被覆	372
VI章 その他の高融点被覆形成法	383
1. 電気泳動電着法	383
2. 複合電着法	391
文献	398